



PORSCHE

## PORSCHE Panamera 2<sup>a</sup> serie Panamera 2.9 4 E-Hybrid Sport Turismo (2017/03->2019/02)

Centro Porsche Firenze  
Via De' Cattani, 81  
50145 Firenze

Tel. +39 055 308328  
Fax +39 055 3427612  
Email [autoingroup-firenze@porsche.it](mailto:autoingroup-firenze@porsche.it)



Quest'auto è offerta con la Garanzia Porsche Approved

### Informazioni principali

Cilindrata:	2894 cm3	Numero di telaio:	
Potenza kW (CV):	243 (330)	Tappezzeria:	Nero/marrone sella
Cambio:	Automatico	Chilometraggio:	12.700
Alimentazione:	Benzina	Prima Immatricolazione:	02/08/2018
Colore Carrozzeria:	Bianco Carrarra Metallizzato	Trazione:	integrale permanente

### Caratteristiche dell'equipaggiamento

- PORSCHE PANAMERA 4 E-Hybrid Sport Turismo; \\\* Airbag laterali posteriori; \\\* Assistenza alla guida notturna; \\\* BOSE® Surround Sound System; \\\* Caricatore on-board 7,2kW; \\\* Cassetta di pronto soccorso; \\\* Cerchi da 21" Sport Design; \\\* Chiusura soft delle porte; \\\* Cornice finestrini laterali in argento (lucido); \\\* Fari principali Matrix-LED incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus); \\\* Impianto di scarico sportivo (incl. terminali in acciaio spazzolato); \\\* Ionizzatore; \\\* Lane Change Assist; \\\* Lane Keep Assist incluso riconoscimento dei segnali stradali; \\\* Lunghezza cavo del veicolo 7,5m; \\\* Oscuramento automatico specchi esterni; \\\* Pacchetto rete ferma bagagli; \\\* ParkAssist anteriore e posteriore con Surround View; \\\* Porsche Doppelkupplung (PDK) a 8 rapporti; \\\* Porsche InnoDrive incl. Adaptive Cruise Control; \\\* Radio digitale; \\\* Riscaldamento corona del volante; \\\* Riscaldamento sedili anteriori e posteriori; \\\* Sedili comfort anteriori (elettrici a 14 vie) con pacchetto memory; \\\* Sedili ventilati anteriori; \\\* Servosterzo Plus; \\\* Tappetini; \\\* Tetto panoramico; \\\* Vetratura privacy isolata termicamente e acusticamente

### Prezzo

106.900 € (IVA esposta)

### Consumi e emissioni

Consumo ciclo urbano (l/100km)	2,70
Consumo ciclo autostradale (l/100km)	2,40
Consumi ciclo combinato (l/100km)	2,60
Emissioni CO2 ciclo combinato (g/km)	56,00

## Programma Usato Porsche Approved

---

Porsche Approved: una qualifica riservata soltanto alle vetture Porsche usate che soddisfano severi requisiti di qualità, richiesti da Porsche. In tal modo la vostra scelta non sarà più solamente tra una vettura nuova ed una vettura usata, ma avrete l'ulteriore possibilità di selezionare una vettura usata del Programma Porsche Approved. Cosa distingue un'auto coperta da garanzia Porsche Approved da un'altra vettura usata?

- Ogni vettura viene ispezionata da personale tecnico altamente qualificato in oltre 111 punti
- La messa a punto avviene secondo i più alti standard di qualità di Porsche
- Le eventuali riparazioni vengono eseguite esclusivamente con ricambi originali Porsche
- La garanzia è valida per un periodo di 12 mesi o, su richiesta, di 24 mesi in tutto il mondo
- La garanzia comprende il servizio di assistenza stradale Porsche Assistance



L'etichetta di garanzia Porsche identifica le auto coperte dal programma di garanzia per l'Usato Porsche Approved.